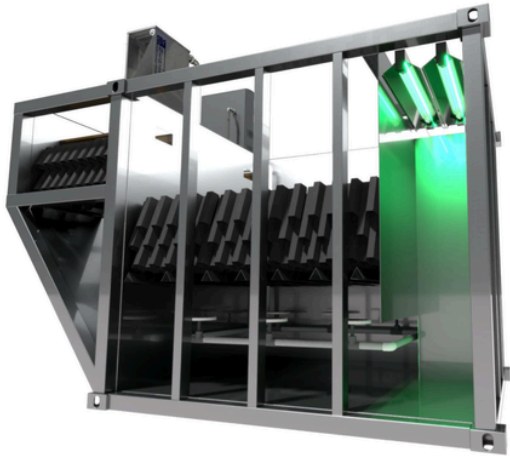


# FICHA TÉCNICA BIOCUBE

PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES SISTEMA MODULAR



El sistema BIOCUBE es una planta de tratamiento de aguas residuales compacta, modular y automatizada, diseñada para cumplir con los más altos estándares de tratamiento de aguas. Su diseño optimiza el espacio, facilita la operación y garantiza la eficiencia en la remoción de contaminantes. Es ideal para conjuntos residenciales, instituciones, hoteles, campamentos y otros proyectos



## ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Caudal de diseño de 2.700 hasta 176.000 galones por día
- Tiempo de retención hidráulica: 3 horas
- Materiales: Acero al carbón
- Recubrimientos: Poliureo, pintura epóxica gris
- Colores visibles: Gris (externo), negro/gris (interno)
- Garantía: 2 años por defectos de fabricación o materia prima

## PORCENTAJE REMOCION DE CONTAMINANTES

DBO	90%
DQO	90%
SST	85%
NITRITOS	85%
NITRATOS	85%

## COMPONENTES INCLUIDOS EN EL SISTEMA

- Tamiz estático
- Cesta de recogido de sólidos
- Cámara de separación de grasas y decantación
- Soporte biológico lamelar
- Platos difusores de aireación
- Dosificador peristáltico
- Blower de aireación
- Caja de control
- Tanque de dosificación química
- Clarificador
- Lámparas UV + Ozono

## CUMPLIMIENTO DE NORMATIVAS

- Normas de calidad del agua tratada: COPANIT 35-2000, 45-2000 (Panamá).
- Normas de diseño y operación: Cumplimiento con RAS 2000 (Colombia) y NFPA/NEC (instalaciones eléctricas seguras).
- Normas internacionales aplicables: ISO 14001 (ambiental), ISO 9001 (calidad).

## DESCRIPCION DE CADA PROCESO

- Pretratamiento: Tamiz estático y cesta de recogido para remover sólidos gruesos.
- Primario: Separación de grasas y decantación.
- Secundario: Reactor biológico tipo SBR y soporte biológico lamelar.
- Terciario: Clarificación y desinfección con lámparas UV + Ozono.
- Aireación: Platos difusores con blower temporizado.
- Dosificación: Tanques y dosificadores químicos para floculantes.
- Control: Cuadro eléctrico con sistema automático de encendido/apagado



# FICHA TÉCNICA BIOCUBE

PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS  
RESIDUALES SISTEMA MODULAR



GPD	ancho	alto	longitud	kw-h	usuarios
2739.23	1.3	2	1.7	1.74	35
7304.62	2	2	1.91	1.74	92
9130.78	2.2	2.1	1.96	1.74	115
13924.44	2.2	2.1	2.36	1.74	175
18261.56	2.2	2.1	2.97	1.74	229
22826.95	2.2	2.1	3.54	1.74	286
27392.34	2.2	2.1	4.11	1.74	343
31501.19	2.2	2.3	4.25	1.74	394
35838.31	2.2	2.3	4.74	1.74	448
41773.32	2.2	2.3	5.41	1.74	523
45653.90	2.2	2.3	5.84	3.71	571
50675.83	2.2	2.3	6.41	3.71	634
54784.68	2.2	2.3	6.87	3.71	685
60263.14	2.2	2.3	7.49	3.71	754
65056.80	2.2	2.3	8.03	3.71	814
68480.85	2.2	2.3	8.41	3.71	857
73959.31	2.2	2.3	9.03	3.71	925
78068.16	2.2	2.3	9.49	3.71	976
83546.63	2.2	2.3	10.11	3.71	1045
88340.29	2.2	2.3	11	5.82	1105
91307.79	2.2	2.3	11.6	5.82	1142
SOBREDIMENSIONADO					
107058.39	2.8	2.8	8.19	5.82	1339
114134.74	2.8	2.8	8.69	5.82	1427
120298.02	2.8	2.8	9.12	12.34	1504
126689.56	2.8	2.8	9.57	12.34	1584
134679.00	2.8	2.8	10.13	12.34	1684
157505.94	3	3	10.21	12.34	1969
164810.57	3	3	10.64	14.94	2061
176680.58	3	3	11.36	14.94	2209

## VENTAJAS

- Mínimo espacio requerido
- Ahorro energético significativo
- Reducción drástica en costos de instalación y mantenimiento
- Menores inversiones en obras civiles complementarias
- Operación libre de emisiones de malos olores

Aqua Green  
Atrium Tower / Oficina 15-4  
ventas@aquagreenlatam.com  
+507 223-1830  
[Pagina Web](#)

